1 - Identificación de los números de serie de la máquina

Los principales conjuntos de la máquina son identificados con una placa con Número de Serie, colocada en el momento de fabricación.

Anote los números de Serie en los espacios a continuación y al solicitar repuestos, informaciones técnicas de su Concesionaria, informe siempre los respectivos números.

Propietario:_____

Dirección:_____

Modelo de la máquina: [AA 440]

1 - Serie de la máquina

Está ubicado en frente a la puerta de la cabina.

2 - Serie del bastidor

La placa que contiene este número se encuentra al lado de la placa (1).

3 - Serie del motor (SISU)

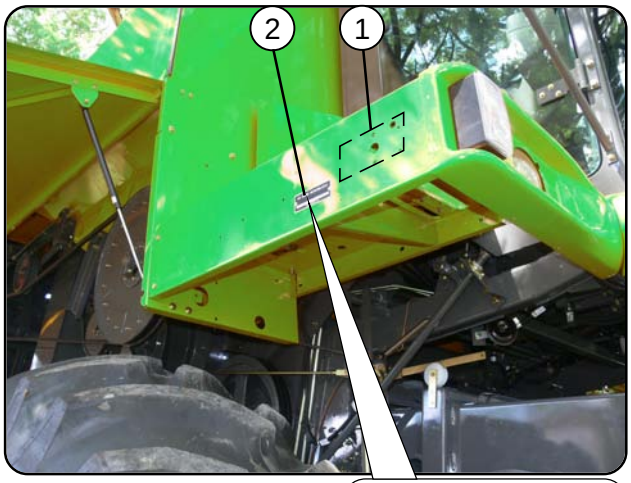
Consta sobre una placa ubicada sobre el lado derecho del motor, detrás de las bombas hidráulicas.

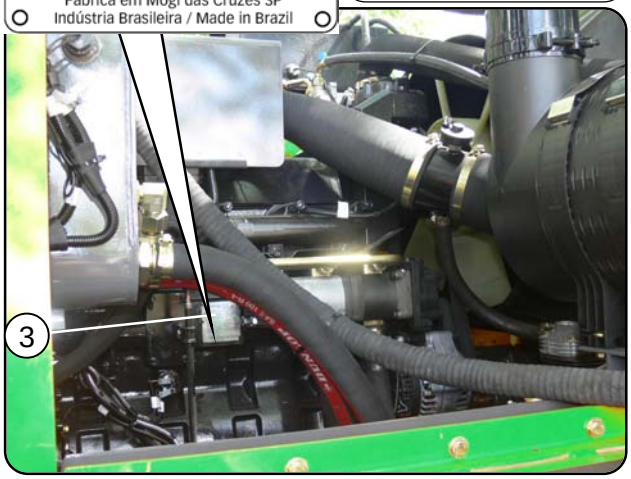
4 - Otros conjuntos que poseen número de serie:

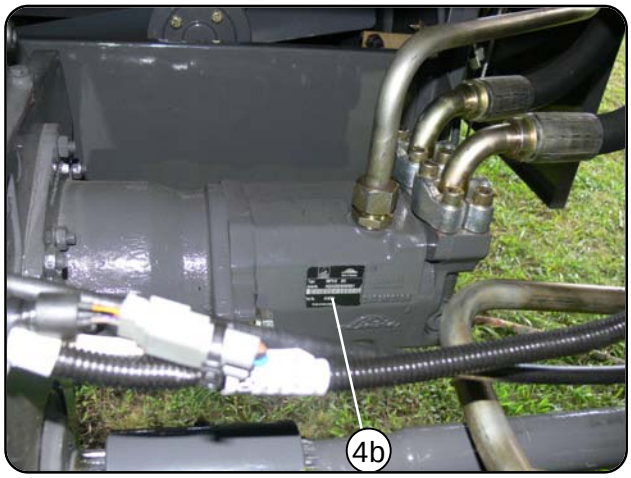
- Picador de paja:
  N° [_____]

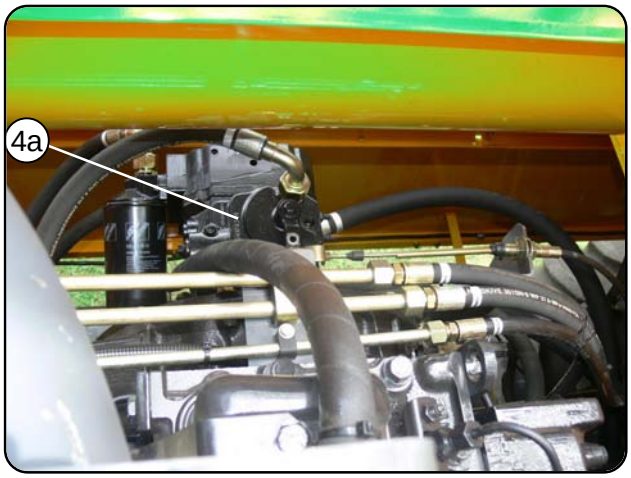
4a - Bomba hidráulica de la transmisión
N° [_____]

4b - Motor hidráulico de la transmisión
N° [_____]

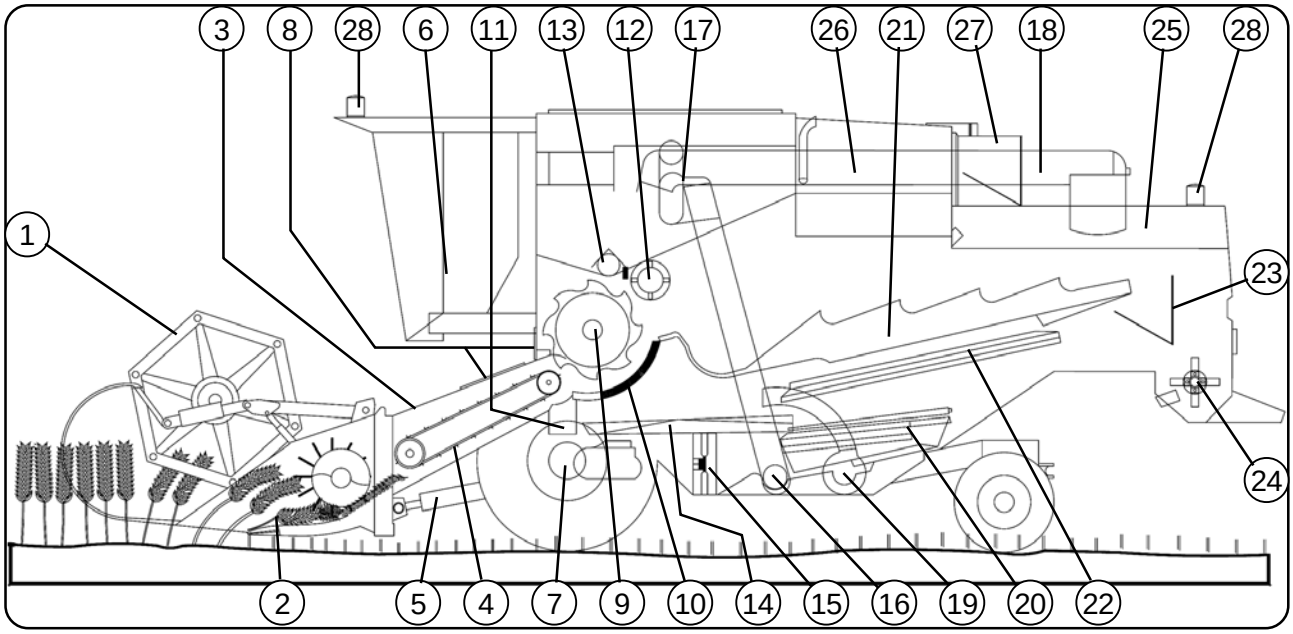








2 - Sistema de cosecha



1 - Molinete.
2 - Barra de corte.
3 - Canal alimentador.
4 - Transportador del canal
5 - Cilindros de levante de la plataforma.
6 - Puesto del operador (cabina).
7 - Eje de tracción (delantero)
8 - Tapas de inspección del cilindro de trilla y del canal alimentador.
9 - Cilindro de trilla.
10 - Cóncavo.
11 - Caja colectora de piedras.
12 - Batidor trasero.
13 - Sinfín de descarga del fondo de la tolva.
14 - Bandeja (grande) de granos.
15 - Ventiladores de limpieza de flujo axial.
16 - Sinfín del elevador de granos.
17 - Cabezal del elevador con sinfín de distribución.
18 - Tubo de descarga de granos.
19 - Elevador de retrilla, tipo centrífugo: un rotor a cada lado.
20 - Caja de cribas: contiene criba inferior, criba superior y la prolongación de la retrilla.
21 - Sacapajas.
22 - Bandeja de recuperación del sacapajas.
23 - Deflector de paja: conduce o desvía la paja para el picador (24), determinado por medio de la palanca.
24 - Picador de paja.
25 - Cubierta del sacapajas, con tapa de inspección.
26 - Motor.
27 - Criba circular
28 - Faros de destello.

2.1 - Sistema de trilla

Cilindro de trilla (1a)

Ancho - mm 1.270
Diámetro - mm 600
Ajuste de la rotación ..... Eléctrica
Variación de la rotación . Continua, 450 a 1.200 rpm

Cóncavo de barras (1b)

Tipo..... ..... Alambres finos y gruesos
N° de barras ..... 11 para alambres gruesos y 14 para alambres finos
Barras de cierre ..... Empleadas para cóncavo de alambres finos. El control de abertura y cierre del cóncavo es hecho desde el exterior, con palanca.
Angulo de cobertura 119º
Opcional ..... Cóncavo de dientes
Espacio entre los alambres - mm:
Con alambres finos ..... 11 ó 14 mm
Con alambres gruesos ..... 28 mm
Diámetro de los alambres - mm:
Alambre fino 4,0
Alambre grueso 8,0
Area de trilla (cóncavo + prolongación) - m^2 0,82
Ajuste del cóncavo ..... Manual

Batidor trasero

Diámetro ..... 360 mm
Rotación ..... 1.430 rpm, con motor a 2.530 rpm
Número de aspas 06
Tipo de aspas (para grano) ..... Barra lisa metalizada

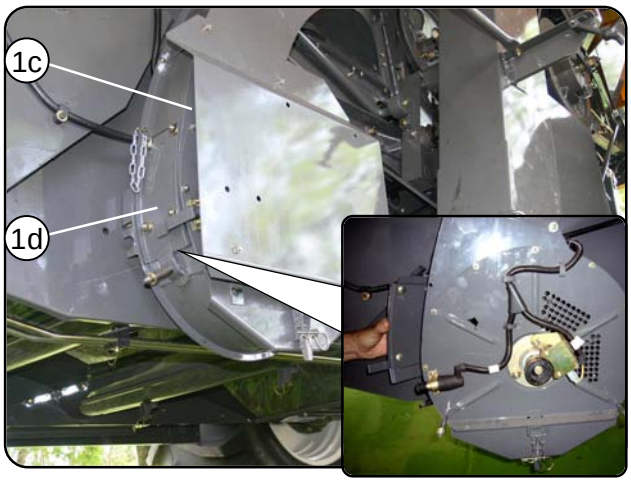
Retrilla (1c)

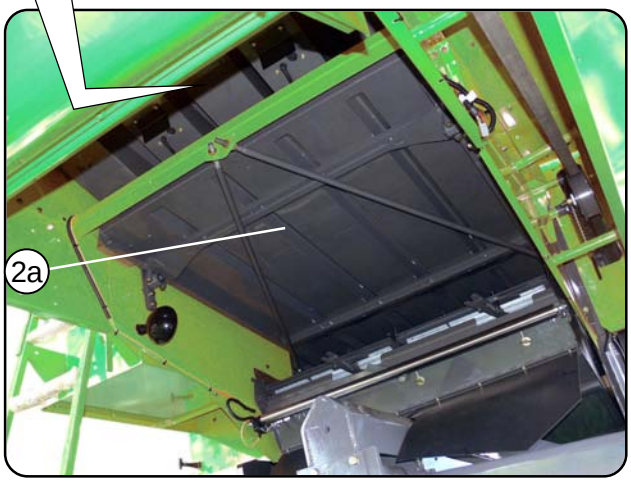
Tipo ..... Independiente, con un rotor en cada lado de la máquina. Puede ser ensamblada chapa de cierre (1d) tipo lisa o fricción (para trillas más difíciles)

2.2 - Sistema de separación (sacapajas)

Tipo..... ..... Convencional
Cantidad 5
Area - m^2..... 5,25

Bandeja de recuperación (2a): ubicada bajo los sacapajas, conduce los granoshacia adelante, sobre la bandeja grande de granos, haciendo con que recorran tada la extensión de las cribas para una limpieza eficaz.





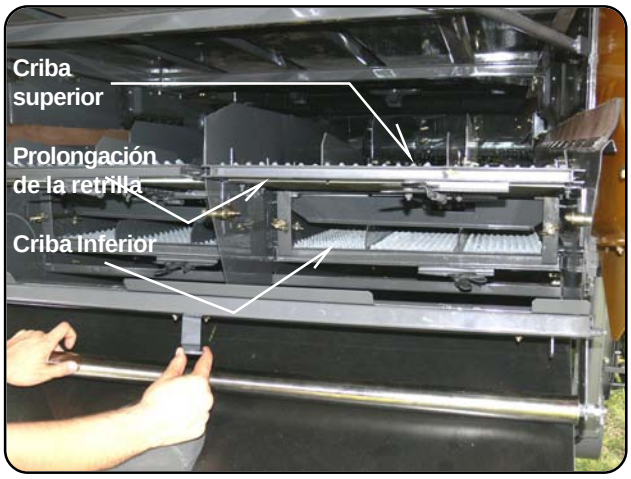
2.3 - Sistema de limpieza

Cribas

Tipo / Cantidad

Std - Superior Láminas/ 2 cribas
Opcional - Superior para Maíz
Opcional - Inferior Láminas
Opcional - Inferior Agujero Redondo Ø 4,0 mm
Opcional - Inferior Agujero Redondo Ø 5,5 mm
Opcional - Inferior Agujero Redondo Ø 7,0 mm
Opcional - Inferior Agujero Redondo Ø 9,0 mm
Opcional - Inferior Agujero Redondo Ø 11,0 mm
Opcional - Inferior Agujero Redondo Ø 13,0 mm
Opcional - Inferior Agujero Redondo Ø 15,0 mm
Opcional - Inferior Agujero Redondo Ø 18,0 mm

Área total cribas ..... 3,84 m^2



Cribas: inferior, superior y prolongación de la retrilla

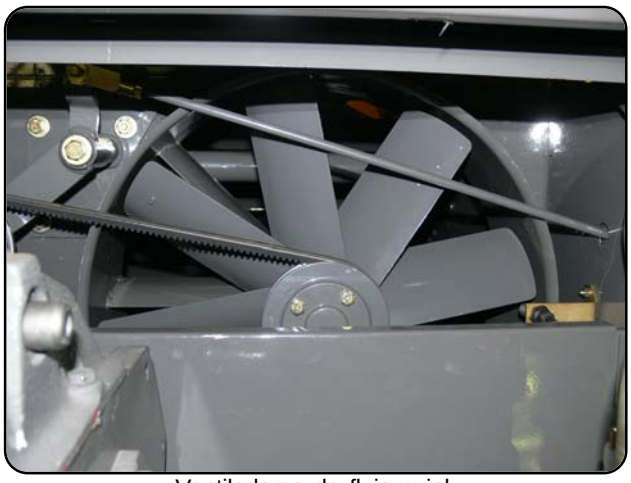
Ventiladores de limpieza

Tipo ..... Ventiladores axiales, 2 unidades

Rotación (versión grano) ..... 1.760 rpm

Ajuste del flujo de aire: a través de la abertura y cierre de la entrada de aire, via mando eléctrico con indicación de abertura en el monitor VALTRA HiVision, en porcentaje (0 a 100 %).

N° de aspas de cada ventilador 8


Ventiladores de flujo axial.

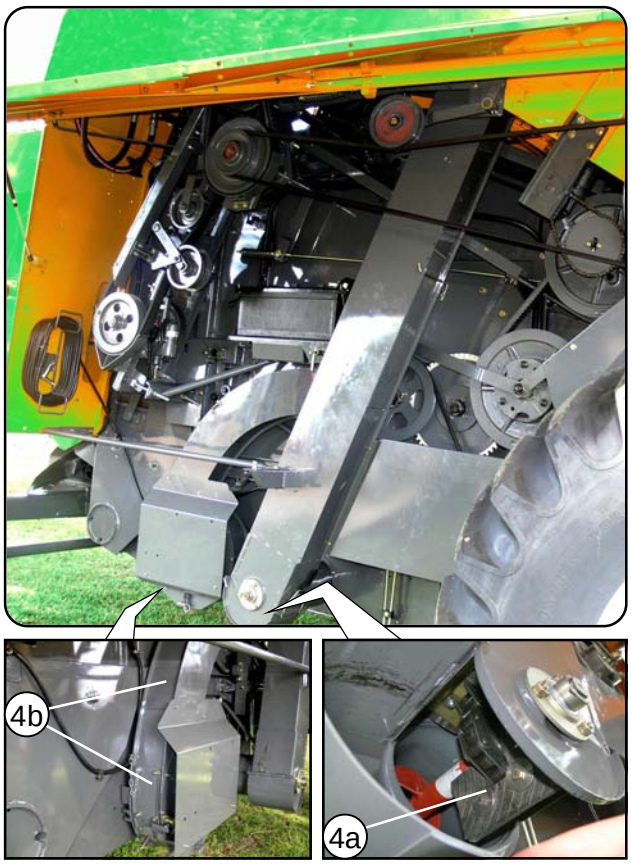
2.4 - Transporte, almacenaje y descarga de granos

Elevadores de granos

Tipo ..... Cadena con aspas de goma (4a).

Elevador de retrilla (4b)

Tipo ..... Independiente, deposita el material sobre las cribas.



Tolva de granos (depósito)

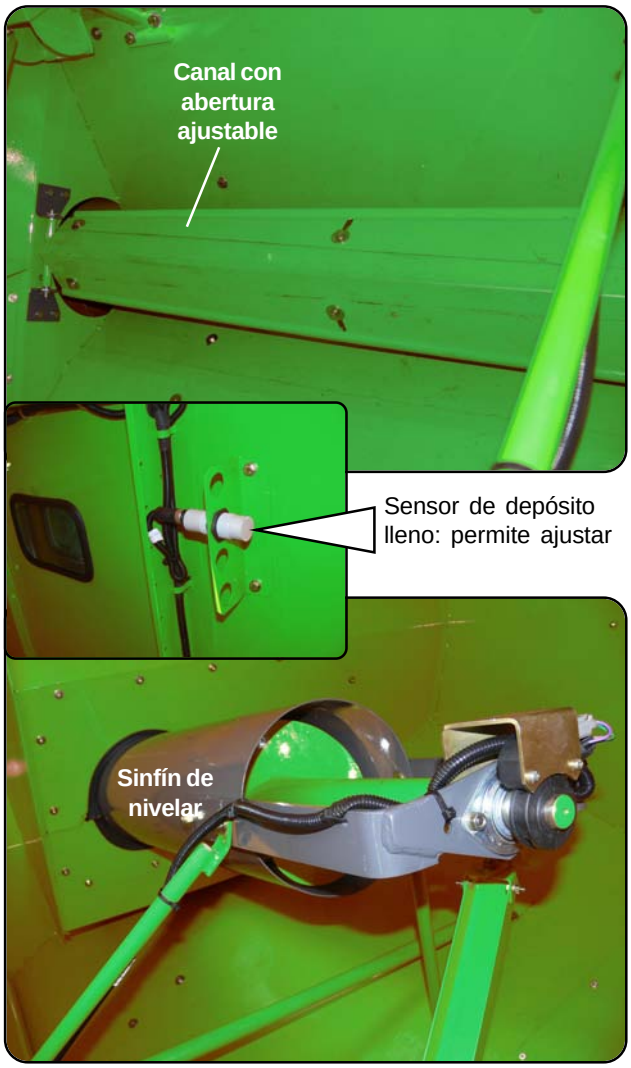
Capacidad ..... 5.200 litros

Descarga

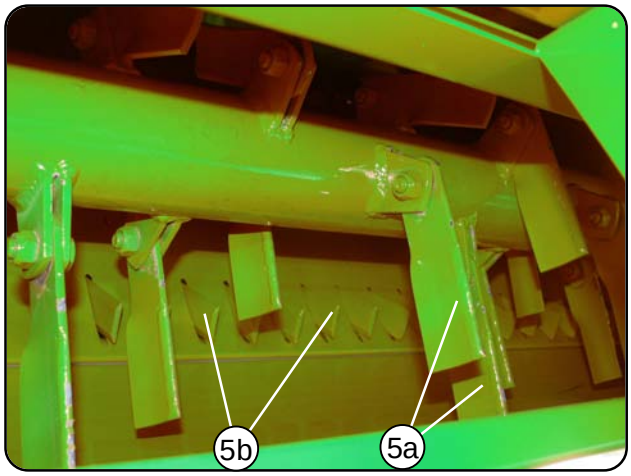
Caudal de descarga de granos ..... 86 litros/seg

Accionamiento ..... Mecánico

Altura de descarga - cm 407 (con neumáticos 24.5-32R1).



2.5 - Picador de paja



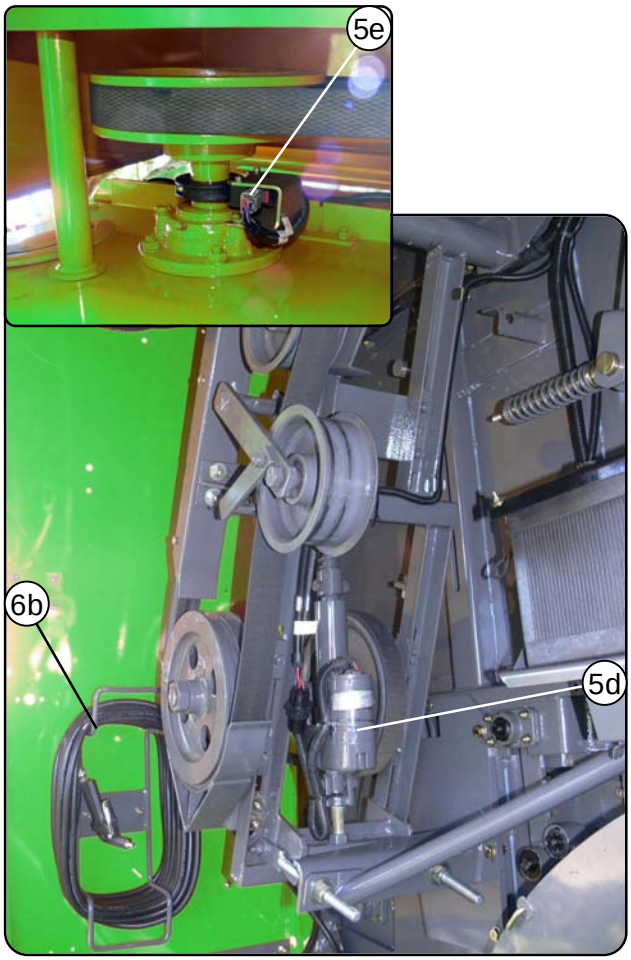
Tipo ..... Cuchillas giratorias (5a) y contracuchillas fijas (5b).

Ajustes:

- Intensidad del corte: según mayor o menor aproximación de las contracuchillas (5b) de las cuchillas giratorias (5a).
- Distribución lateral y longitudinal de la paja picada: por medio de la posición de los deflectores (5c).

Accionamiento ..... Por medio de correas, tensadas con dispositivo eléctrico (5d) para embragar o desembragar el picador.

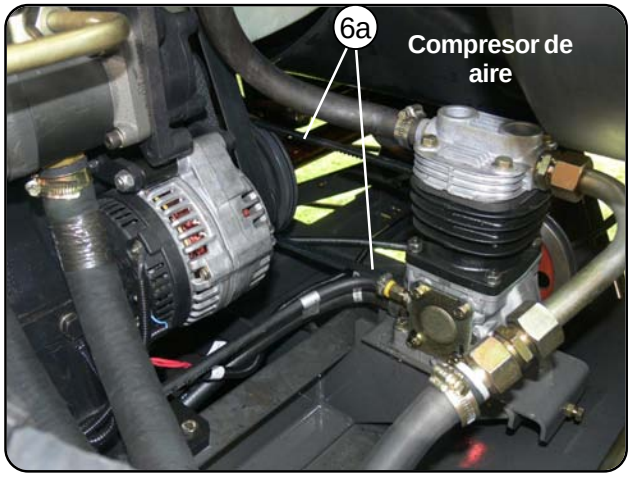
OBS.: la rotación del eje del picador, a ejemplo de los demás ejes de la máquina posee monitoreo por medio del sensor (5e).



2.6 - Compresor de aire (opcional)

Tipo ..... A pistón, accionado por correa (6a) a partir del motor.

Finalidad ..... Empleo de aire comprimido en el mantenimiento, calibrar neumáticos, etc. Acompaña un juego con manguera (6b).

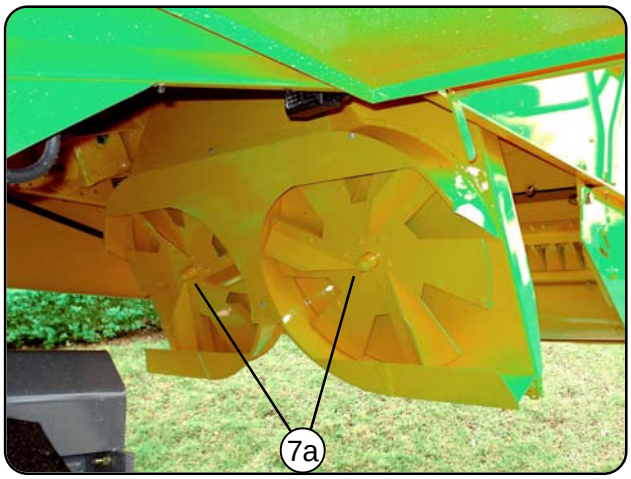


2.7 - Esparcidor de paja (opcional)

El esparcidor de paja consiste de un soporte con 2 rotores (7a). Posee función de realizar una distribución lateral uniforme de la paja, proveniente de las cribas.

El accionamiento es hecho en conjunto con la trilla, a partir de una polea montada sobre el lado derecho del eje del sacapajas - figura al lado.

Vea la página 207 sobre el empleo de este accesorio.



3 - Motor

Marca / Modelo ..... Sisu - 620 DSR
Aspiración de aire ..... Turboalimentado
Número de cilindros ..... 6 cilindros
Orden de encendido 1-5-3-6-2-4
Diámetro del cilindro ..... 108 mm
Carrera del pistón ..... 120 mm
Cilindrada (litros) ..... 6,6 litros
Potencia líquida ..... 190 cv* (NBR ISO 1585)
Potencia bruta ..... 205 hp* (ISO 14396)
** Potencias a 2500 rpm*
Par Máximo @ rpm ..... 670 Nm @ 1400 rpm
Relación de compresión 16,5:1
Sentido de Rotación ..... Derecho
Peso del motor (seco, sin volante y sin el sistema eléctrico) ..... 500 kg
Luz de válvulas (en frio), admisión y escape ..... 0,35 mm
Presión de ajuste de los inyectores ..... 235 ±5 bar
Presión de abertura de los inyectores ..... 230 bar
Punto estático para inicio de inyección 23º

A) Sistema de Filtrado de aire

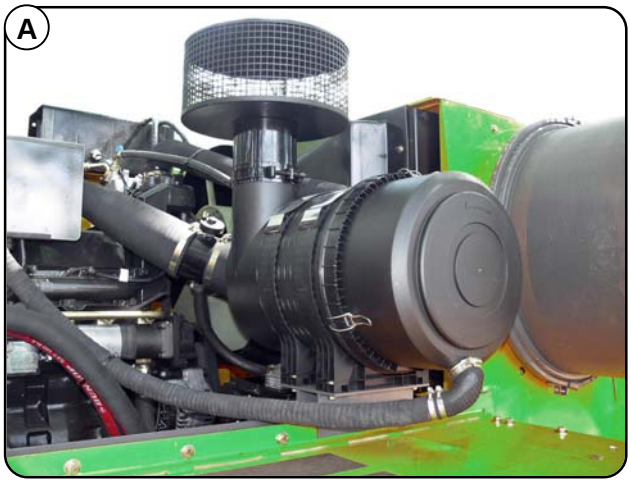
Tipo: Elemento doble, con eyector de polvo incorporado al sistema de escape y alarma de restricción del sistema en la pantalla HiVision.

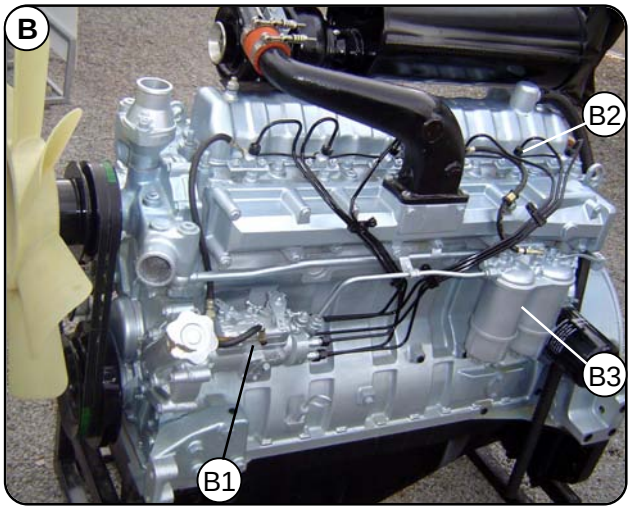
B) Sistema de combustible

Combustible recomendado ..... Diesel Filtrado
Tipo de inyección ..... Directa
Tanque de combustible ..... 450 litros
Sedimentador: Decanta las impurezas mayores y el exceso de agua. Está ubicado al lado del tanque de combustible
Filtros.....Delphi - dos cartuchos del tipo descartable
Bomba alimentadora: Ubicada sobre el lado derecho del motor. Con diafragma, accionada por el árbol de levas y posee sistema de purga.
Bomba de Inyección Delphi - DP100 / Tipo Rotativa

Combustible recomendado (especificaciones)

Densidad (+15º) ..... 0,82-0,86 kg/dm³
Norma ..... ASTM D 4052, EM ISO 12185
Viscosidad (+40º) ..... 1,2-4,5 mm²/s
Norma ..... ASTM D 445, ISO 3104





B1 - Bomba de Inyección Lucas/Delphi
B2 - Inyectores
B3 - Filtros de combustible.

Porcentaje de azufre ..... Máx. 0,2%
Norma ASTM D 4294, ISO 8754
Volumen de Agua ..... Máx. 200 mg/kg
Número de Cetanas ..... Mín. 45
Norma ..... ASTM D 4737

Número de Cetanos

Es un número que permite la medida de las características de ignición de un combustible Diesel, cuando es quemado en un motor Diesel patrón. Es el porcentaje de cetano (hexadecano) en una mezcla y 1-metilnaftaleno que posee las mismas características de ignición del combustible probado.

C) Sistema de lubricación

Presión de aceite con el motor en baja rotación ..... 1,0 bar
Presión de aceite con el motor en régimen de trabajo ..... 2,5 a 4 bar
Presión de abertura de la válvula de desvio del filtro (by-pass) ..... 1,5 a 2,5 bar

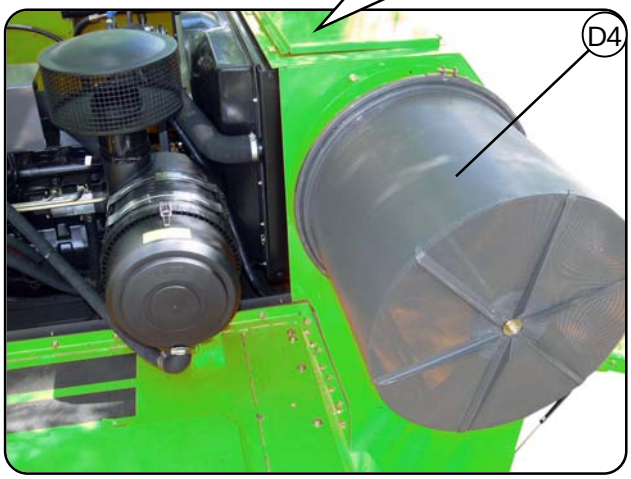
D) Sistema de enfriamiento

Tipo ..... Aire/agua con radiador.
Bomba de agua / tipo .... Centrífuga, accionada por correa.
Temperatura de inicio y final de abertura de la 1a válvula termostática ..... 79 ± 2º y final a 94º
Temperatura de inicio y final de abertura de la 2a válvula termostática ..... 83 ± 2º y final a 94º
Temperatura máxima en el tanque superior ..... 110 ºC
Demás informaciones ..... Consulte su Concesionario.

Radiador de agua ..... Tubos verticales y aletas horizontales.

OBS.: está ubicado al frente del radiador de agua (D1), el intercambiador de calor (D2) del sistema hidráulico y el condensador (D3) del sistema de aire acondicionado.

Criba circular (D4) ..... Accionada por el propio flujo de aire.



E) Sistema electrónico de protección del motor

Los puntos controlados del motor que poseen alarma son:

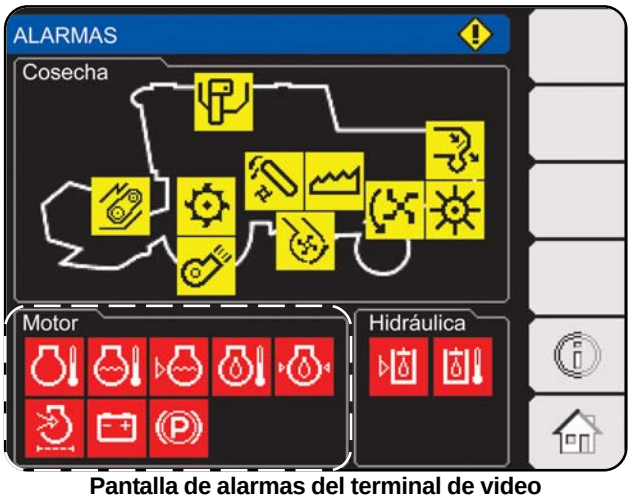
- Temperatura excesiva de agua de motor
- Nivel de agua de motor bajo
- Temperatura excesiva de aceite de motor
- Presión baja de aceite de motor
- Filtro de aire de motor obstruido
- Tensión de bateria baja
- Freno de mano accionado

Además de las alarmas del motor, existen las alarmas de las funciones de cosecha:

- Monitoreo de la rotación de los ejes.
- Elevadores de retrilla con tapa abierta.
- Atascamiento del sacapajas.

Y alarmas del sistema hidráulico:

- Nivel bajo del aceite hidráulico.
- Temperatura excesiva del aceite hidráulico.



Pantalla de alarmas del terminal de video

4 - Transmisión

Accionamiento ..... Hidrostática
Caja de cambio (4a) ..... ZF - 3MD-30
Relación de velocidades máximas en km/h, con motor en rotación de trabajo.
Con neumáticos delanteros 28.1 x 26R1 (32 psi)

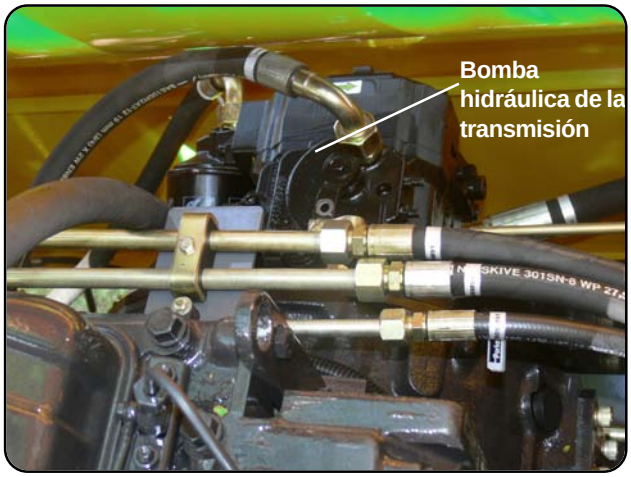
1º- 5,2 km/h
2º- 11,9 km/h
3º- 30,8 km/h

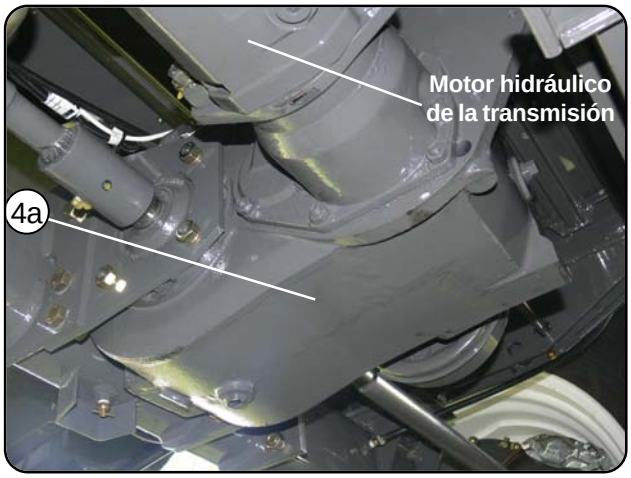
Con neumáticos delanteros 23.1 x 30R1 (24 psi)

1º - 5,5 km/h
2º - 12,7 km/h
3º - 32,7 km/h

Con neumáticos delanteros 24.5 x 32R1 (26 psi)

1º - 5,8 km/h
2º - 13,4 km/h
3º - 34,6 km/h.

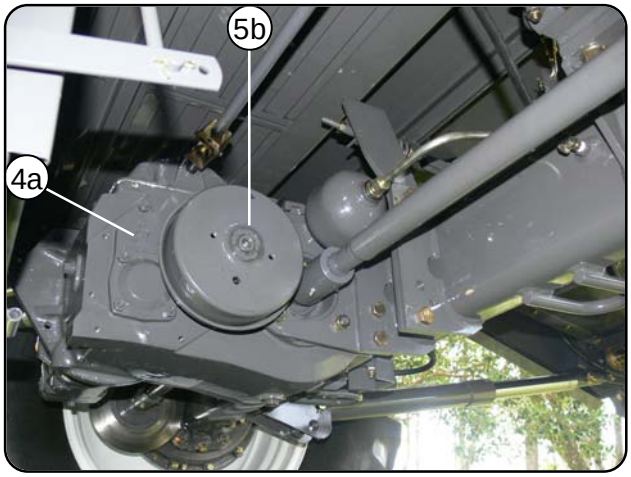




Reductores finales (4b): de doble reducción: primera etapa por piñón y corona de dientes rectos y segunda etapa del tipo epicíclico.

5 - Sistema de frenos

Tipo ..... Hidráulico
Accionamiento ..... Por pedales
Frenos de servicio (5a) ..... Independientes, a disco
Diámetro de los discos - mm: 280
Espesor mínimo de los discos para trabajo - mm 10,7
Freno de estacionamiento (5b) ..... De tambor
Diámetro interno nominal del tambor (5b) - mm ..... 180+0.2
Diámetro interno máximo del tambor (5b) - mm 185,90
Espesor mínimo del revestimiento: debe haber un juego mínimo de 0,5 mm, entre la cabeza de los remaches y la superficie de fricción del revestimiento.



6 - Dirección

Tipo ..... Hidrostática, con posicionamiento de la columna ajustable
Unidad hidrostática (6) ..... Sauer Danfoss
Accionamiento ..... Por medio de bomba hidráulica (C) acoplada al motor - vea el próximo punto.

7 - Sistema hidráulico

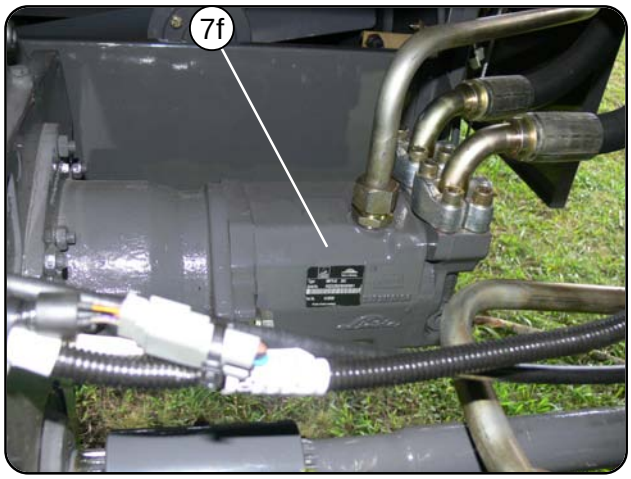
Cilindros (7a) de levante de la plataforma: 2 cilindros, con diámetro y recorrido de 63,5 x 550 mm

Filtrado del aceite (vea las próximas figuras):

7b - Filtro de 10 mícron específico para la transmisión.

7c - Filtro de retorno incorporado sobre el depósito.

7d - Filtro de presión para el mando hidráulico.



Motor hidráulico de la transmisión: acoplado directamente a la caja de cambio.

Bomba de la transmisión (7e): de pistones y flujo variable, ubicada detrás del motor y acoplada directamente a la toma de fuerza.

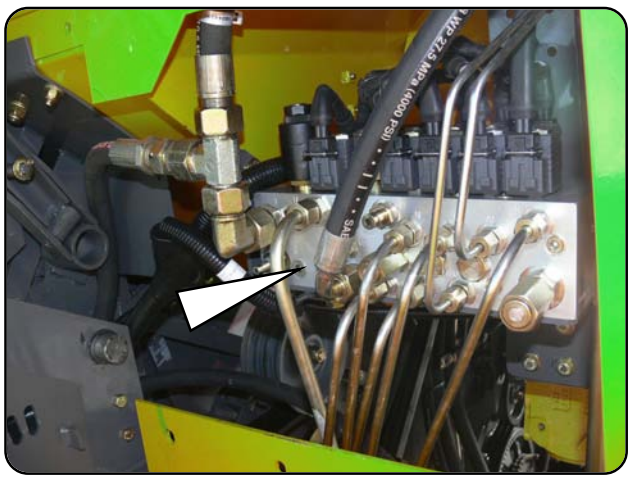
Motor hidráulico de la transmisión (7f): de desplazamiento fijo, es acoplado directamente al árbol primario de la caja de cambio.

Bombas: de engranajes, montadas en conjunto sobre el lado derecho del motor y accionadas por engranaje a partir de la caja de distribución.

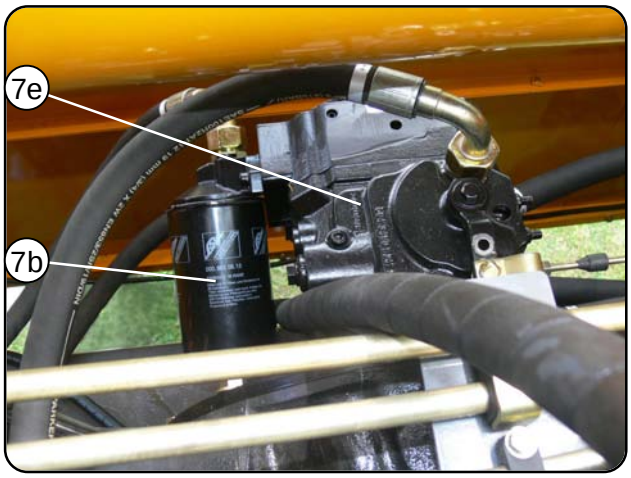
- Bomba A: Sistema hidráulico principal
  40 lpm / presión máx. de trabajo 220 bar
- Bomba B: Accionamiento del molinete
  35 lpm / presión máx. de trabajo 160 bar
- Bomba C: Dirección hidrostática.
  12,5 lpm / presión máx. de trabajo 210 bar.

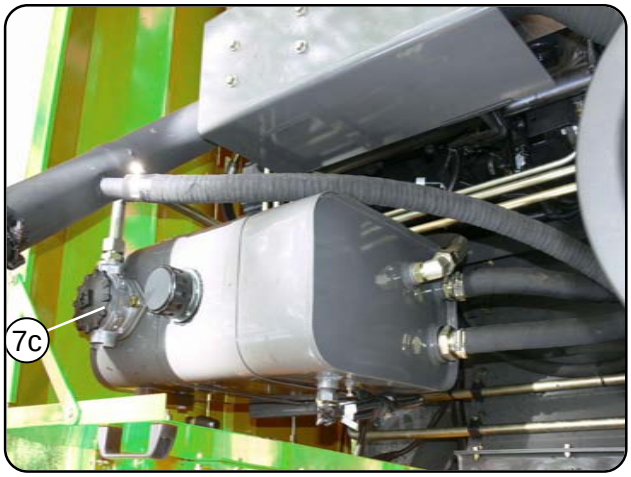
Diagrama hidráulico general:

Vea en la próxima página.



Conjunto de electroválvulas de mando de las funciones del sistema hidráulico principal





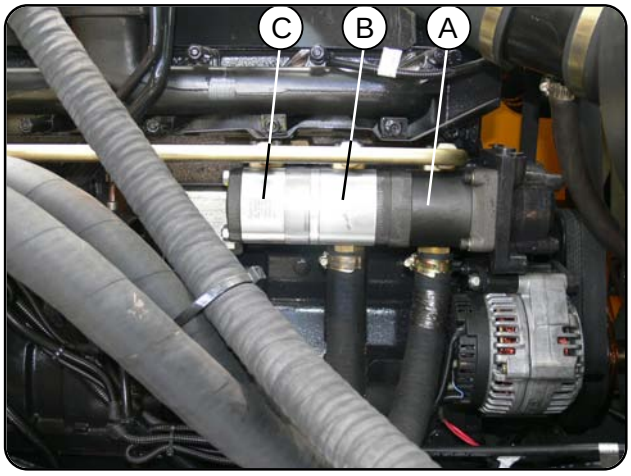
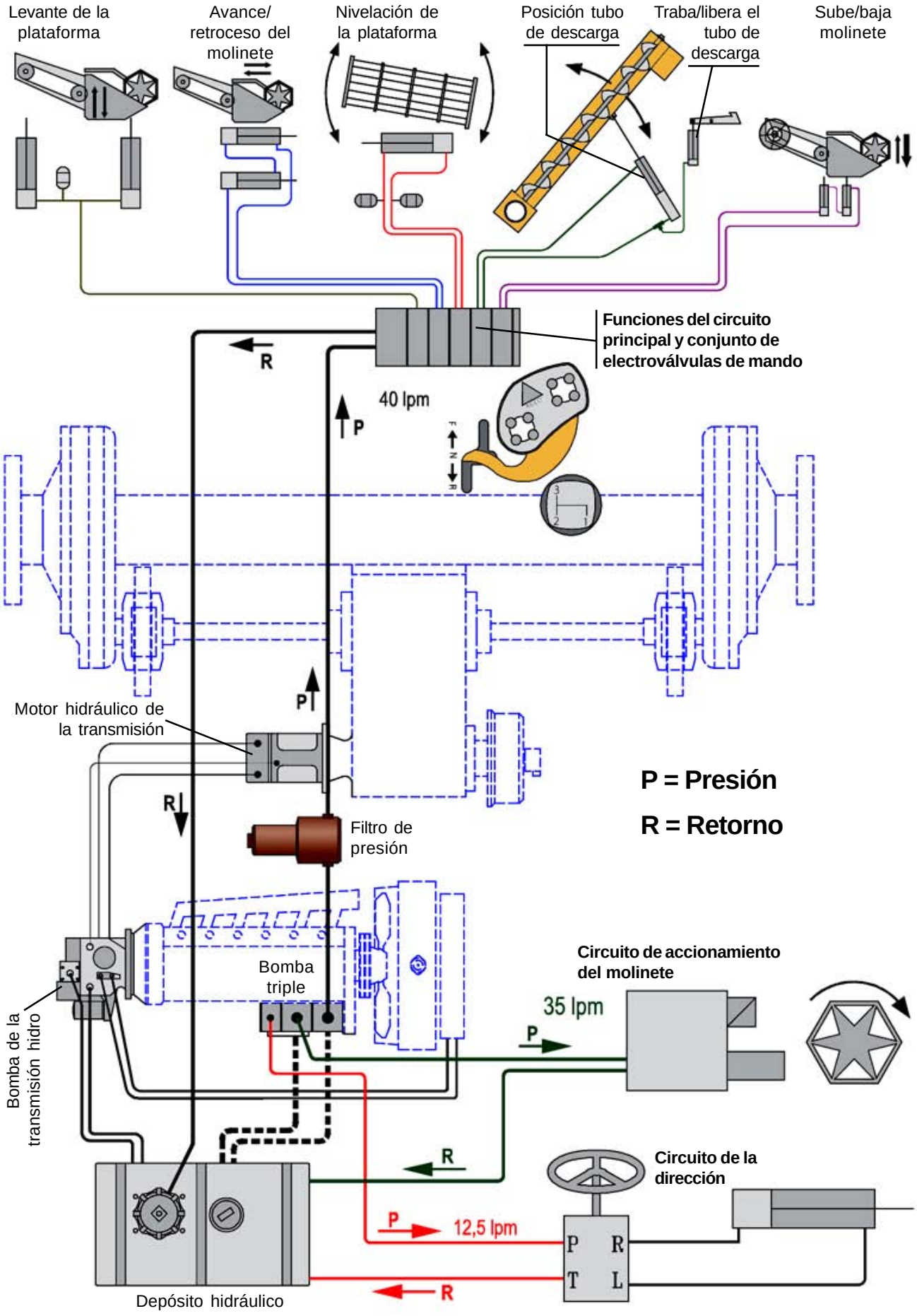


Diagrama del sistema hidráulico principal - AA 440



8 - Cabina

Posicionamiento ..... Central
Escalera de acceso ..... Lateral (plegable/retráctil).

9 - Peso de las máquinas

Peso aproximado, sin plataforma de corte - kg 8.570

10 - Neumáticos empleados y respectivas presiones de calibración

NOTA:

No mezcle neumáticos delanteros con traseros de diferentes opciones.

Presión de calibración dada en psi, entre paréntesis.

	Delantero	Trasero
Opción 1 (2RM)	23.1-30R1 (24)	14.9-24 R1 (26)
Opción 2 (2RM)	24.5-32R1 (26)	14.9-24R1 (26)
Opción 3 (2RM)	24.5-32R1 (30)	12.4-24 R1 (23)
Opción 4 (2RM)	28.1-26R1 (32)	12.4-24 R1 (26)

11 - Plataformas de cosecha

Tipo ..... Acople rápido, patrón AGCO
Accionamiento: ..... Por tensado mecánico de la correa, con palanca.
Acoplamiento a la máquinaa través de cardán sobre lado izquierdo del canal.

A) Opciones de plataforma flexible:

Tamaños disponibles - pies (metros): 16' (4.87 m) / 18' (5.48 m) / 20' (6,1 m)
Altura mínima de corte ..... 38 mm
Características:

- Control Automático de Altura.
- Sistema de nivelación automático de la plataforma.
- Patines plásticos para las zapatas flexibles.
- Puntales divisores laterales largos.

B) Opciones de plataforma de maíz

Modelo ..... N° líneas / Separación (cm)
4H-70 ..... 4 / 76,2 y 80 cm
4H-80/90 ..... 4 / 80 y 90 cm

Modelo ..... N° líneas / Separación (cm)
4H-90 4 / 96,5 y 100 cm
5H-70 5 / 70 y 75 cm
5H-80/90 5 / 80 y 90 cm
5H-90 5 / 96,5 y 100 cm
6H-70 6 / 70 y 75 cm
6H-80 6 / 80 cm (fijo)
6H-90 6 / 88, 90 y 102 cm
8H-50 8 / 50 cm (fijo)

12 - Capacidades de llenado - en litros

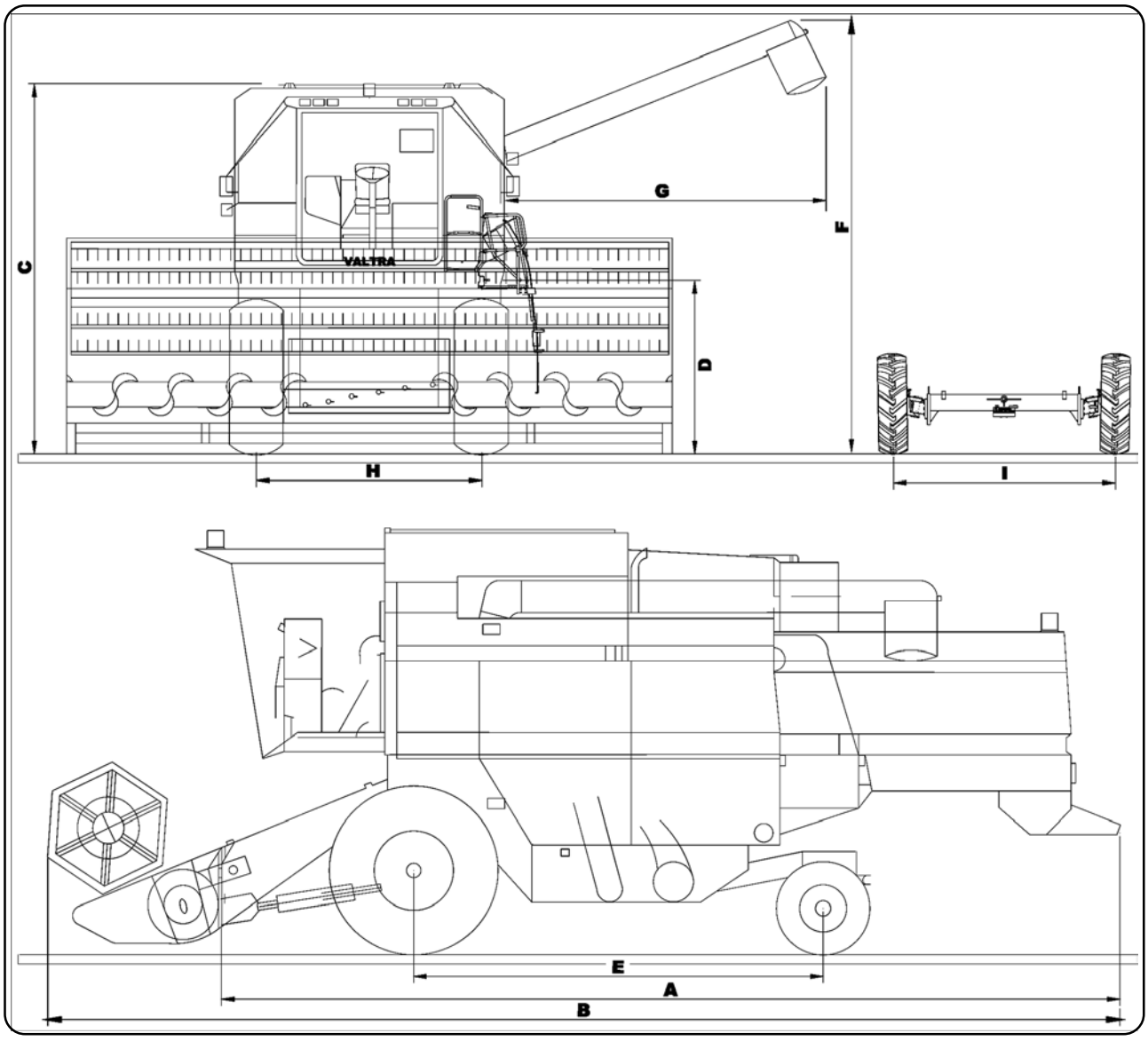
Motor (carter):
- Sin filtro 24,0
- Con filtro 24,7

Líquido del sistema de enfriamiento 46,0
Combustible 450,0
Sistema hidráulico:
- Depósito solamente 33,0
- Sistema completo: 50,0

Caja de cambio 9,0
Reductores finales - c/u 2,2
Sistema de frenos 0,35
Engrasadores ..... Según la necesidad
Caja de accionamiento del sinfín vertical de descarga 0,4

13 - Dimensiones aproximadas de la máquina

A - Largo total (sin plataforma) ..... 8.095 mm
B - Largo total (con plataforma) ..... 9.845 mm
C - Altura máxima ..... 3.665 mm
D - Altura del piso hasta la cabina ..... 2.045 mm
E - Distancia entre ejes ..... 3.865 mm
F - Altura máxima del tubo de descarga ..... 4.070 mm
G - Distancia entre la máquina y extremos del tubo de descarga ..... 4.140 mm
H - Trocha delantera - con neumáticos 28.1-26R1 ..... 3.730 mm
I - Trocha trasera - con neumáticos 14.9-24 R1 ..... 3.113 mm



14 - Eje trasero

Tipo..... ..... 2RM, con trocha fija.

15 - Sistema eléctrico

Batería ..... 12V / 170 Ah
Alternador ..... 12V / 150 Ah
Iluminación ..... Vea la página 198.

Características del sistema eléctrico

1 - Batería de fácil acceso

El sistema es de 12 Voltios, con negativo al chasis.

ADVERTENCIA!

Jamás utilizar sistema auxiliar de arranque con 24 V: daños irreparables ocurrirán a los componentes del sistema HiVision, alternador y a la propia batería.

2 - Llave general:

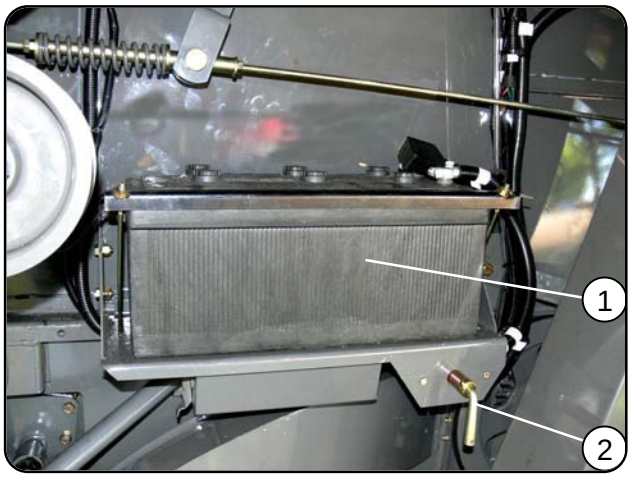
En el circuito, entre la batería y el sistema eléctrico, hay una llave general (2) conectada al cable positivo. Apáguela siempre que vaya:

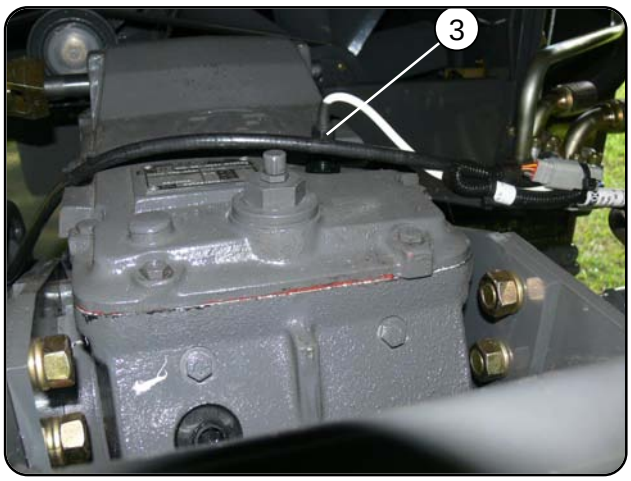
- ✔ realizar algún servicio de mantenimiento en el sistema eléctrico;
- ✔ realizar alguna soldadura en la máquina o plataforma;
- ✔ almacenar la máquina en períodos inactivos.

3 - Los ejes de todas las funciones del sistema de cosecha, más la velocidad de desplazamiento, poseen monitoreo por sensores.

El sensor de velocidad de desplazamiento (3) de la máquina está fijado sobre el cambio.

4 - Cables eléctricos: todos los cables son protegidos por conductores plásticos resistentes, que por su vez son fijados y conducidos por locales adecuados.





16 - Monitor de control HiVision

Se trata de un sistema de supervisión, control e información, que proporciona un panorama detallado del funcionamiento de todas las funciones de la máquina.

Es un sistema integrado; o sea, toda la máquina ha sido proyectada y construida en sintonía con ese sistema y viceversa.

Para informaciones detalladas sobre el uso del sistema de monitoreo, consulte la Sección 5.

Básicamente las funciones del sistema de monitoreo son:

A) Mandos automáticos (ejemplos):

* Altura de corte de la plataforma.
* Rotación del molinete proporcional a la velocidad de la máquina.
* Plataforma Autonivel (nivelamiento lateral de la plataforma).

B) Alarma visual y sonora si hubiese anormalidad en algún sistema o componente, tales como:

Los puntos de monitoreo son básicamente:

- Variables físicas del motor.
- Variables físicas del sistema hidráulico.
- Rotación de los ejes.
- Pérdidas de granos.
- Históricos de la máquina y de la cosecha.

C) Suministro de informaciones:

* Area cosechada.
* Horas trabajadas.
* Velocidad de la máquina.
* Rotación del motor.
* Rotación de los diversos ejes de la máquina: trilla, sacapajas, sinfín del elevador de la tolva, caja de cribas, picador de paja, canal alimentador, etc.
* Indicación de las pérdidas (opcional) - vea la pág. 210.
* Fecha y hora.

16.1 - Mandos automáticos de la plataforma

NOTA:
Todo y cualquier ajuste de programación realizado permanece activo, aún después de apagar el motor.

A) Altura de corte preestablecida "Return-to-cut" (Retorno de la plataforma para el corte)

Este control mantiene la altura de la plataforma constante, pero sin contacto con el suelo, tomando como base la altura entre el canal alimentador y la base de la cabina, controlado por el sensor (2).

Es empleado para cosechas de plantas altas como el trigo, donde el corte no es al ras del suelo.

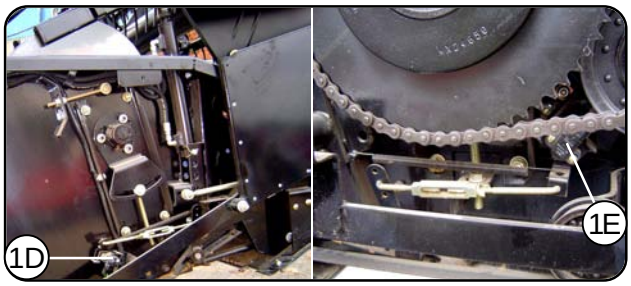
Es posible definir en la planta 3 alturas diferentes; un técnico de la Concesionaria puede hacerlo también. El ajuste es hecho en porcentaje de recorrido máximo entre la plataforma y el canal alimentador.

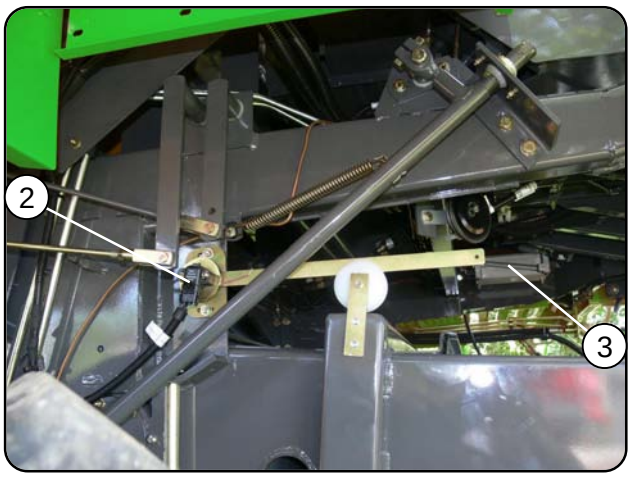
B) Control de altura de corte

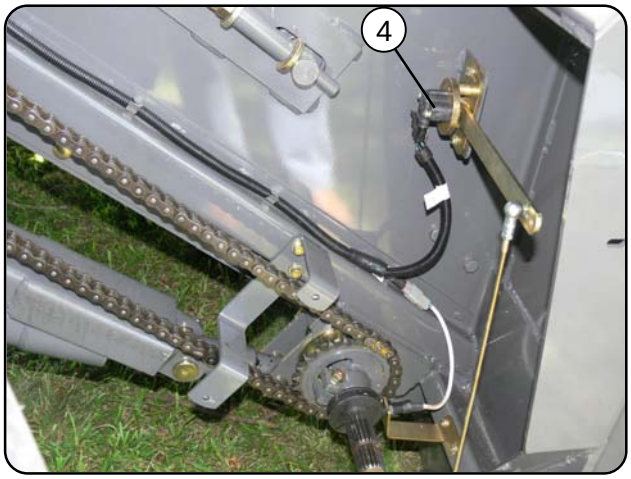
Este control mantiene la plataforma al ras del suelo "copiando" el perfil, para permitir el corte bajo de plantas como las de soja.

Actúan en este control los sensores (1D y 1E), lado derecho y lado izquierdo respectivamente, conectados a las zapatas (1A) del sistema flexible bajo la plataforma y procesador (3).

En este ajuste son predefinidos 3 niveles de altura, según la necesidad del cliente: Baja - Intermedia - Alta. El ajuste es hecho en porcentaje de recorrido máximo de los flexibles (1A).







C) Plataforma Autonivel

Este sistema proporciona el acompañamiento de las irregularidades del terreno, mediante la inclinación lateral de la plataforma.

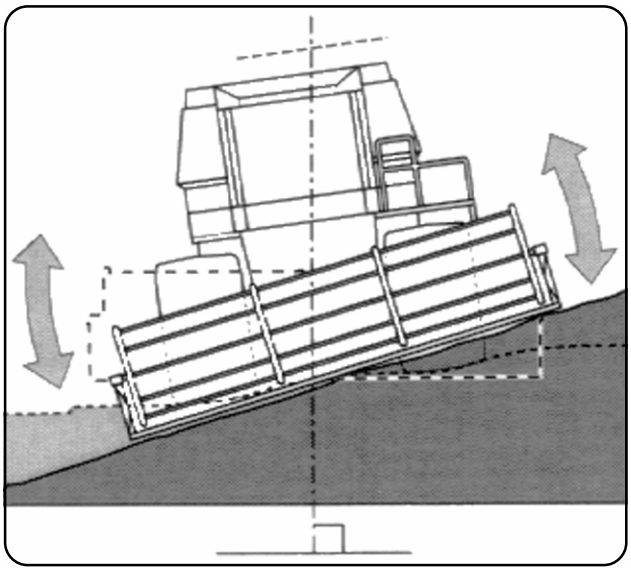
El ángulo de inclinación máximo (con relación a la máquina) es de 8° para cada lado.

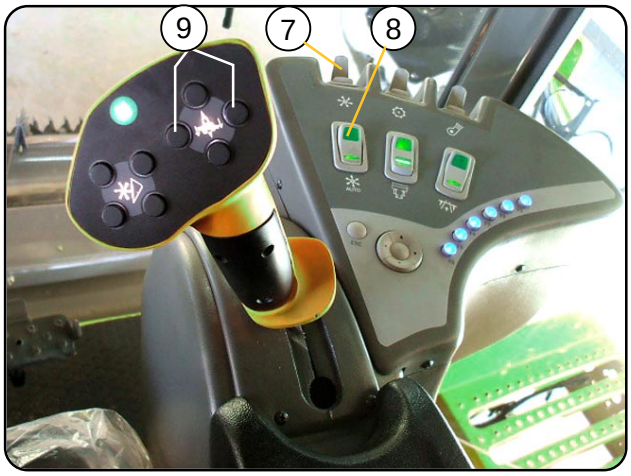
Un cilindro hidráulico de doble acción, ubicado bajo el canal alimentador, realiza la inclinación de la plataforma con base en informaciones provenientes de los mismos sensores del control de altura (1D y 1E) y por el sensor (4) - vea las figuras de la página anterior.

Además de aumentar la comodidad del operador, este sistema disminuye las pérdidas en función de las irregularidades del terreno, proporcionando mayor productividad, ya que es posible trabajar a mayor velocidad.

OBS.: es posible también controlar el sistema manualmente por medio de los botones (9), en el puño de la palanca multifunciones.

El control se retoma inmediatamente luego de la intervención.





D) Control de la rotación del molinete

Al activar este control, la rotación del molinete será mantenida proporcional a la velocidad de la máquina, según lo que haya sido programado en el sistema de monitoreo HiVision, en función de las condiciones de cosecha. Este recurso aumenta la comodidad del operador y la calidad del trabajo.

El control toma como base la rotación del molinete (controlada por el sensor 10) y la velocidad de la máquina (controlada por el sensor 11).

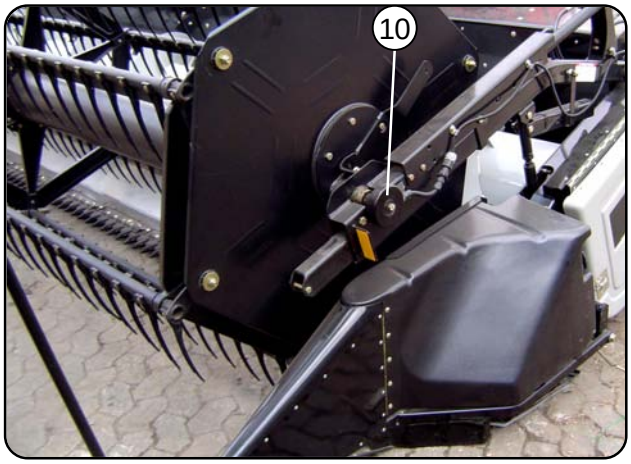
El aumento de la rotación del molinete, en función de la plantación, es programado en la pantalla del sistema HiVision.

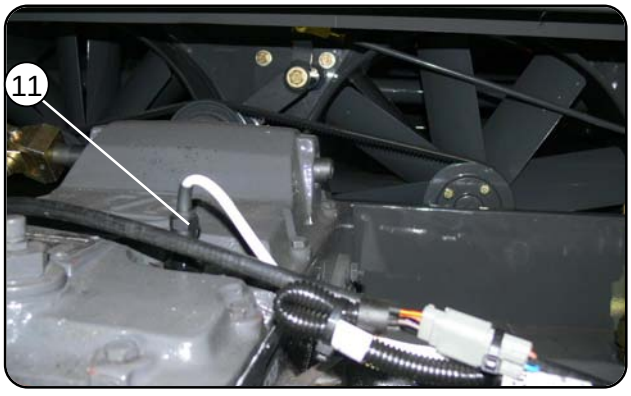
En la consola lateral:

- por medio del interruptor (7) es posible alterar la rotación del molinete, manualmente.
- por medio de la tecla (8), se selecciona el modo de control: Manual o Automático.

Vea la página 128 para informaciones.

La variación de rotación del molinete es efectuada por una electroválvula proporcional, que varía el caudal de aceite enviado al motor hidráulico del molinete.





17 - Accesos y tapas de inspección

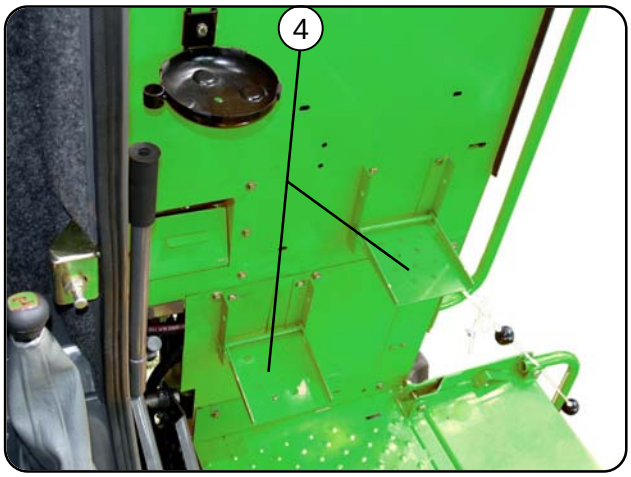
A) Acceso a la cabina

El acceso es por la escalera (1), la cual se puede recoger por medio de la cuerda (2).

Levante la escalera al transitar por vias públicas y en determinadas condiciones de cosecha, donde haya posibilidad de daños.

Levante completamente y fije la cuerda en la asidera (3) de forma segura.

Al bajar la escalera, asegúrese que no haya nadie bajo la misma.



B) Acceso a la parte superior de la cabina

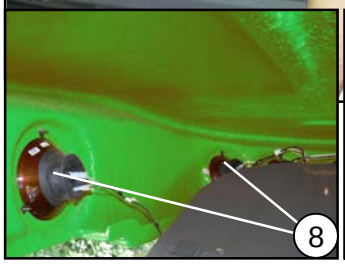
Baje los escalones (4) para la posición que se muestra y sujétese en las asideras y otros puntos adecuados del bastidor.

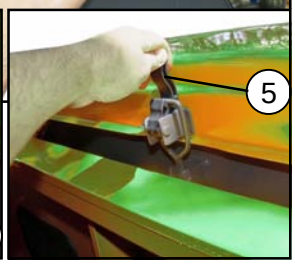
Use siempre las dos manos para mayor seguridad.

Para abrir el techo de la cabina, abra los dos cerrojos (5) en la parte posterior y calce con la varilla (6).

Puntos que permiten acceso:

- Filtro de aire (7) de la cabina.
- Faros (8) en el techo.





- Tolva de granos. Vea el próximo punto.

C) Acceso a la tolva (depósito de granos)

La tapa (9) de la tolva puede ser abierta por el frente o por la parte posterior. Recibe auxilio para abrir de los amortiguadores a gas (11).

NOTAS:

- ✔ *Tome todos los cuidados necesarios al subir a la máquina. Tenga cuidado, use calzados adecuados y sujétese siempre con ambas manos.*
- ✔ *Durante los desplazamientos por vias públicas, es indispensable que la tapa (9) permanezca cerrada y trabada.*
- ✔ *Al realizar trabajos en el interior de la tolva, el motor debe permanecer apagado y sin la llave en el contacto.*
- ✔ *No toque en partes de los elevadores y sinfines con la máquina en funcionamiento. Si hubiese atascamiento, utilice un listón de madera.*

C1 - Abriendo la tapa (9) de la tolva por la parte del frente.

Gire el picaporte (10) para la derecha y empuje la palanca (12) totalmente hacia arriba.

C2 - Abriendo la tapa (9) de la tolva por la parte posterior.

La abertura de la tapa en la parte posterior es recomendada cuando haya necesidad de entrar en la tolva.

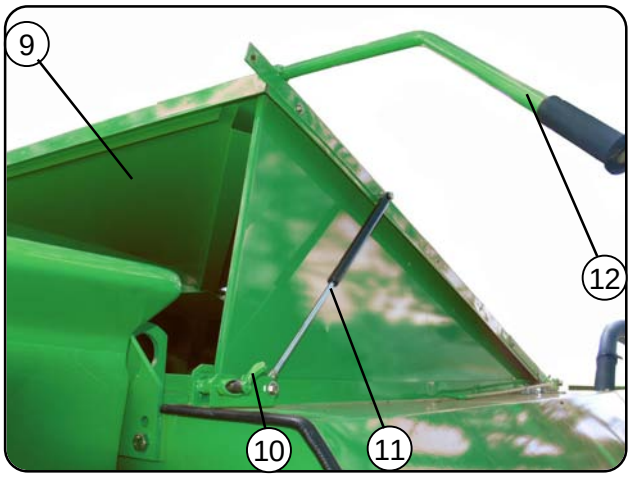
Para ello, afloje los tornillos (13) de ambos lados, hasta que sea posible erguir la tapa (9). En esta abertura, los cilindros a gas (11) ofrecen menos resistencia y las piezas de fijación de la tapa en la parte del frente ahora funcionan como bisagras.

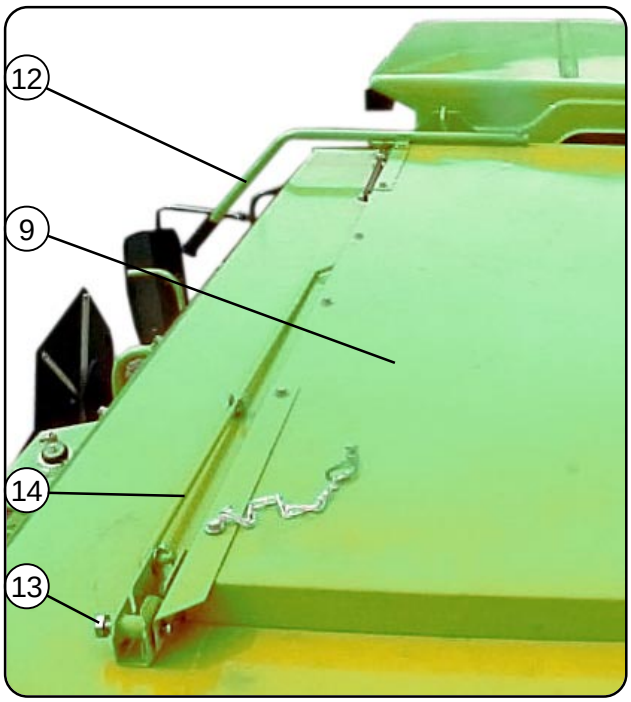
Mantenga la tapa abierta con la varilla (14), manteniéndola correctamente encajada.

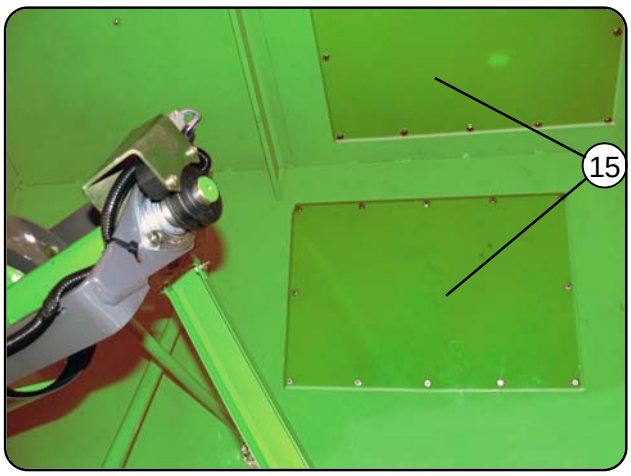
Al volver a cerrar la tapa, no olvide de volver a apretar los tornillos (13).

D) Accesos al motor

En casos especiales, cuando se necesita más espacio de acceso por el lado izquierdo del motor, se puede quitar las tapas (15) en el interior de la tolva.







Para ello, abra la tapa superior (9) de la tolva por la parte posterior, según información anterior.

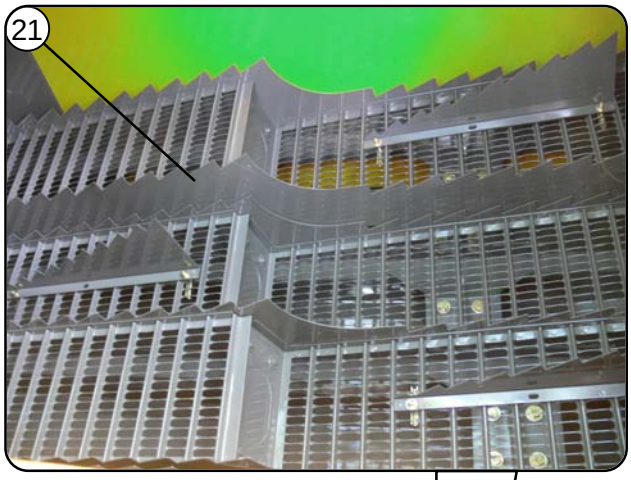
Para acceder al motor por el lado de afuera, utilice la escalera posterior (16), el pasamanos y la asidera (17) en el lado izquierdo.

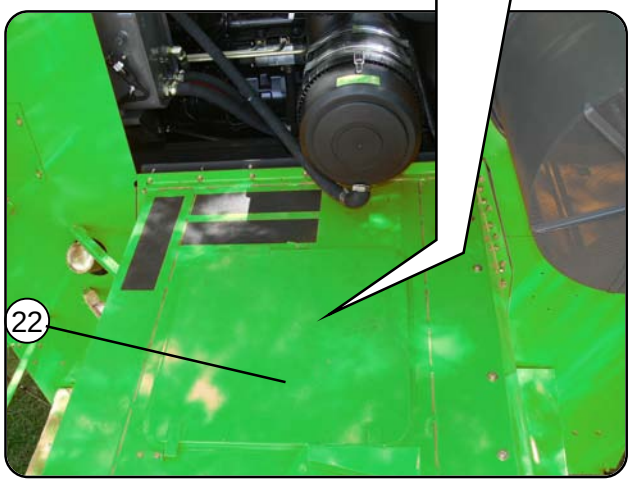
NOTA:

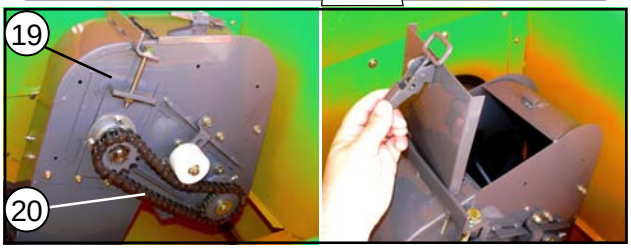
Si ya está sobre la máquina, se puede abrir la tapa (18) de inspección de la parte superior del elevador de granos (19) y respectiva cadena de accionamiento y tensor (20).

Se puede acceder también a la parte superior de los sacapajas (21), abriendo la tapa (22).

OBS.: para acceder al compartimiento del sacapajas, utilice tablas para desplazarse sobre los mismos, evitando daños o sufrir lesiones.







Tras haberla usado, levante la base de la escalera y engánchela en el gancho (23), según se muestra.

No desplace la máquina con la escalera baja.

En el compartimiento del motor con amplio espacio, se puede acceder a los siguientes componentes:

24 - Sistema de filtrado de aire.

25 - Criba circular

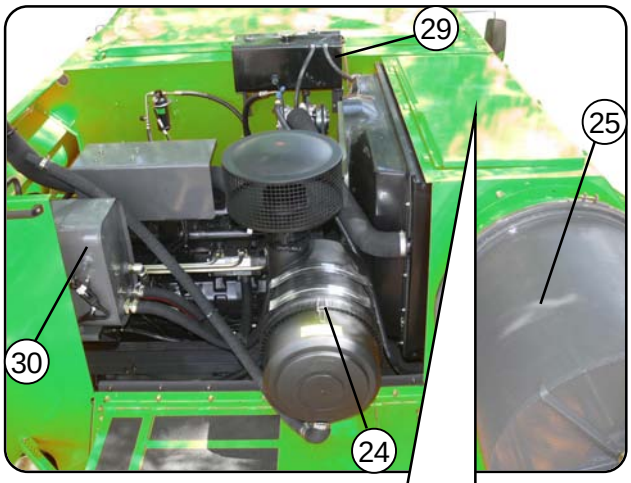
26 - Radiador de agua del motor.

27 - Intercambiador de calor del aceite del sistema hidráulico y transmisión hidro.

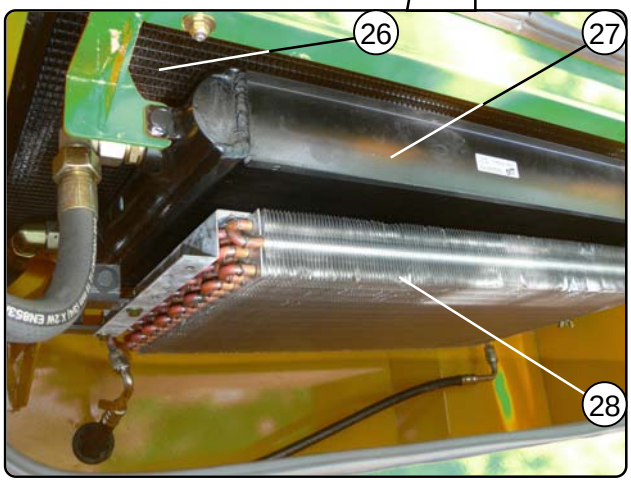
28 - Condensador del aire acondicionado.

29 - Depósito de expansión del sistema de enfriamiento.

30 - Depósito del sistema hidráulico.



Tapa auxiliar de inspección de los radiadores.

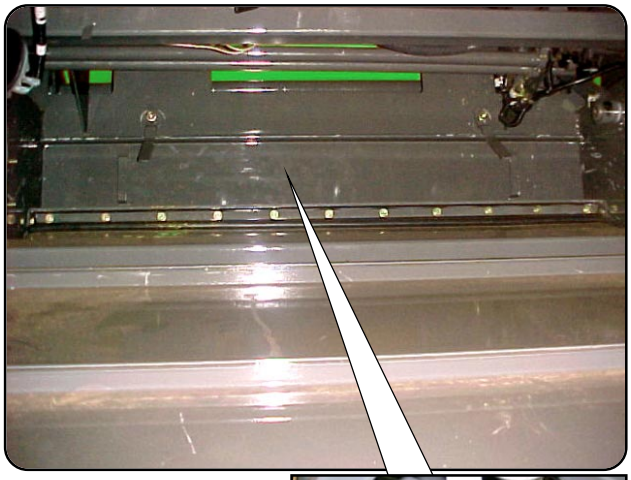


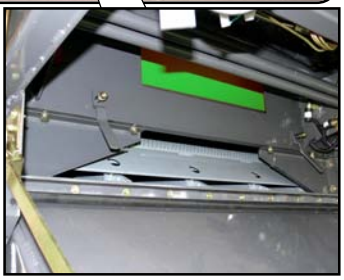
E) Accesos al sistema de cosecha

Son diversas ventanillas de inspección ubicadas estratégicamente, las cuales sirven para realizar las inspecciones de rutina, antes de dar inicio al trabajo o para mantenimiento.

Vea a continuación la indicación de los principales puntos:

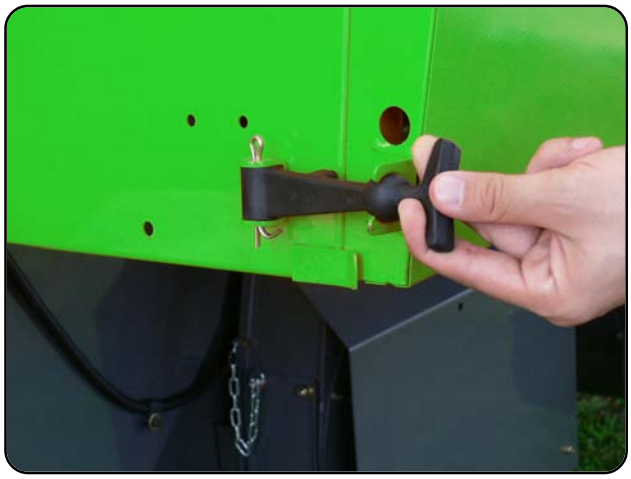
Tapa de acceso al transportador del canal alimentador.





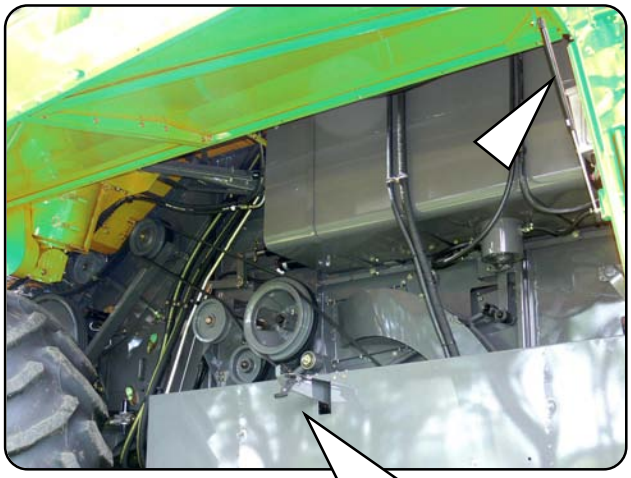
Tapa de acceso al cilindro de trilla (no ensamblado). A través de esta abertura, se puede instalar barras de cierre en el cilindro, para la cosecha de maíz.

Tapa de acceso al lado derecho de la máquina



Topes de goma de retención de las tapas, que se mantienen abiertas por la acción de los cilindros a gas indicados por las flechas.

Tapa de acceso al lado izquierdo de la máquina



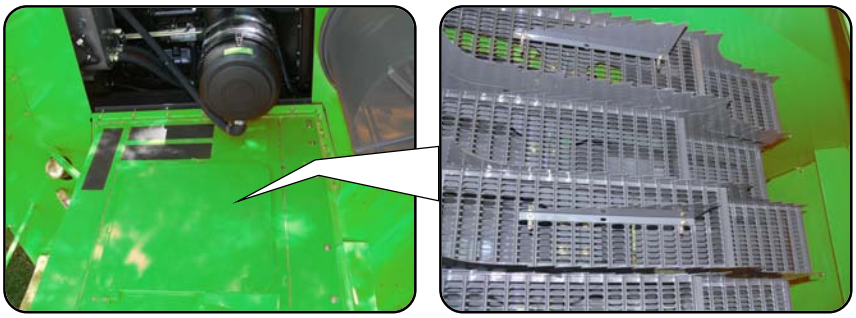
Para quitar la tapa inferior, quite los tornillos de fijación de la misma y gírela para la derecha según se indica, para soltarla.

Tapa de inspección del cóncavo - lado derecho.

Tapa de inspección del cóncavo - lado izquierdo.

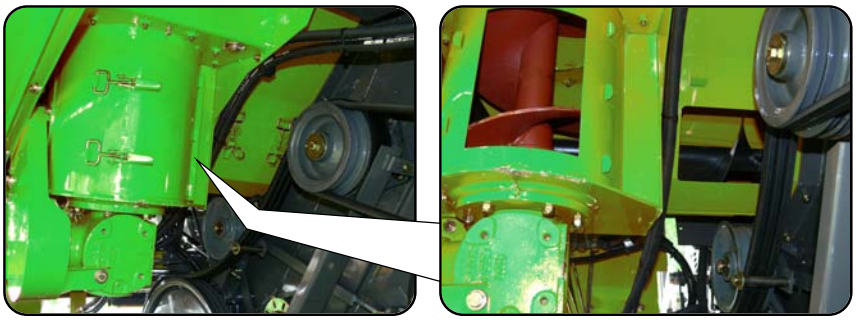
Al lado: acceso visual quitando las tapas de inspección.

Tapa de acceso superior a los sacapajas.

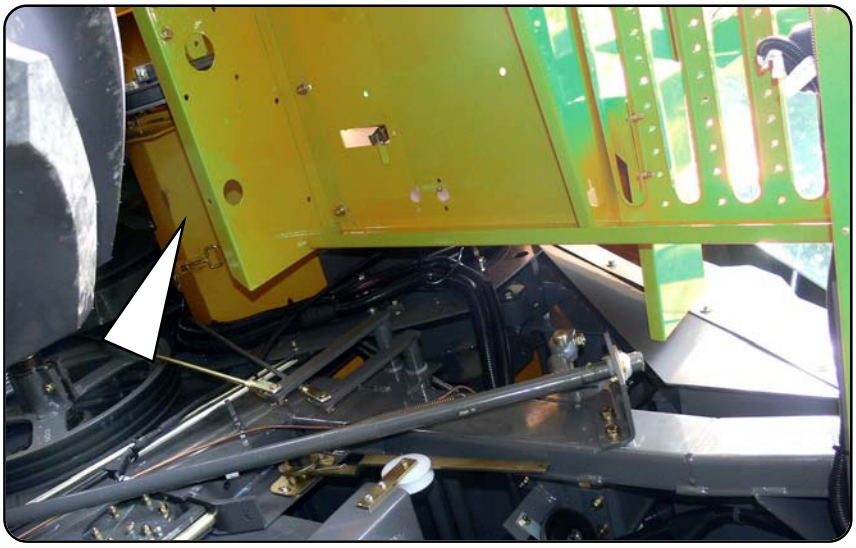


Tapas de los sinfines horizontal y vertical del tubo de descarga:

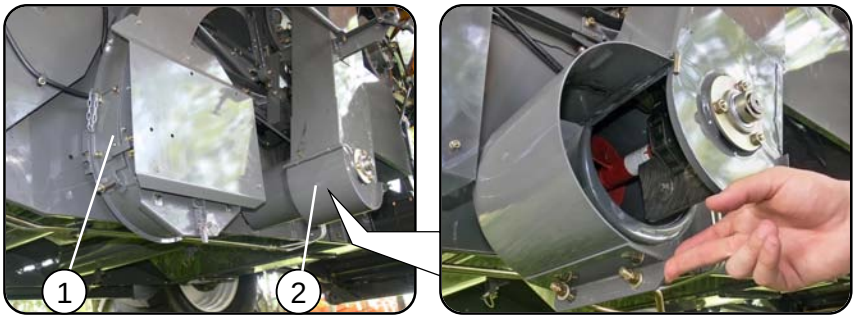
Lado izquierdo.



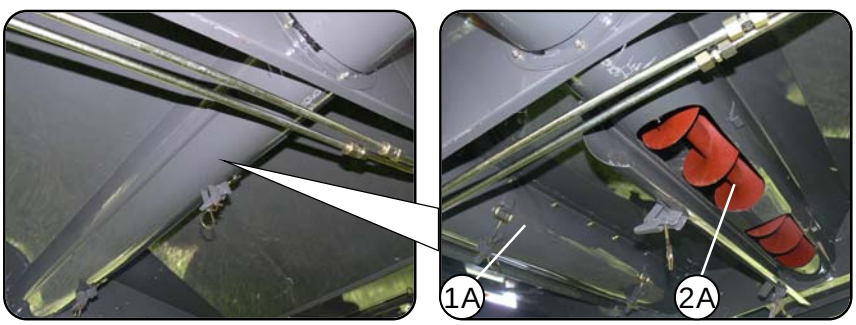
Lado derecho.



Tapa inferior del rotor de retrilla (1) y del elevador de granos (2).



Chapas bajo los sinfines inferiores del rotor de retrilla (1A) y del elevador de granos (2A).



Cosechadora AA 440

Optima 440